

**THEMA****SUPPLY CHAIN MODELLIERUNG****PARTNER**

LOGICDATA ist Innovationsführer und internationale Größe im Bereich microcontrollerbasierter Motorsteuerungen, Antriebssystemen und Bedienelementen für ergonomische Lösungen der Möbelbranche.

**ZIELSETZUNG**

Die Fertigung, Montage und Qualitätskontrolle der Antriebssysteme erfolgen aktuell an verschiedenen Standorten in Europa und Asien; der größte Absatzmarkt befindet sich jedoch in Nordamerika. Im Zuge dieser Arbeit sollen mögliche Szenarien einer Supply Chain auf Basis vordefinierter Zielgrößen modelliert und mithilfe quantitativer Methoden analysiert werden. Ziel ist es optimale Konfigurationen abzuleiten, und kritisch zu würdigen.

**INHALT**

- Darstellung und kritischer Vergleich möglicher Modellierungsmethoden für Supply Chain
- Faktorenanalyse für die Modellierung von Supply Chains
- Ableitung von Empfehlungen für die „optimale“ Supply Chain Konfiguration auf Basis des Modells

**BETREUUNG**

Institut für Maschinenbau- und Betriebsinformatik  
Dipl.-Ing. Dietmar Neubacher,  
Tel.: 873-8002, mail: dietmar.neubacher@tugraz.at

Dipl.-Ing. Christoph Wolfsgruber,  
Tel.: 873-8007, mail: christoph.wolfsgruber@tugraz.at