

Masterarbeit

THEMA

Optimierung der Planbedarfsermittlung in der Serienfertigung

INHALTE

Der ALNO-Konzern zählt mit der Kernmarke ALNO sowie Wellmann, Pino, Piatti und Forster Schweizer Stahlküchen bzw. ALNOINOX zu den führenden Küchenherstellern Deutschlands. An vier internationalen Produktionsstandorten mit insgesamt rund 2.100 Mitarbeitern produziert ALNO ein Küchenvollsortiment für den deutschen und internationalen Markt. Der ALNO Konzern ist mit über 6.000 Vertriebspartnern in mehr als 64 Ländern der Welt aktiv. Im Geschäftsjahr 2015 erzielte das Unternehmen einen Umsatz von 522 Millionen Euro.

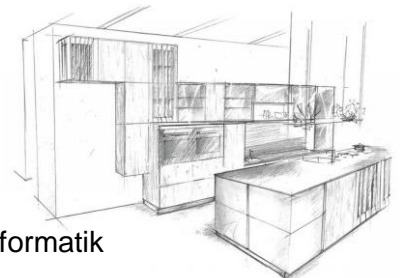
In der Abteilung „Serienfertigung“ werden Bauteile in hohen Stückzahlen für den eigenen Bedarf am Standort Pfullendorf und andere (externe) Standorte gefertigt. Durch die Einführung von SAP gibt es verbesserte Möglichkeiten zur effizienten Steuerung der gesamten Supply Chain. Insbesondere die Ermittlung der Planbedarfe ist heute ein aufwendiger Prozess bei dem aus verschiedenen Quellen Daten angezogen und an unterschiedlichen Stellen verarbeitet werden.

Zielsetzung dieser Masterarbeit ist es ein Konzept zu entwickeln mit dem die Planbedarfe effizient und mit SAP als führendem System ermittelt werden können. (Hierzu sind keine SAP Vorkenntnisse notwendig.)

AUFGABEN

- Analyse des bestehenden Planungsmodells (inkl. Datenherkunft, Verantwortlichkeiten)
- Erstellung eines Konzeptes zur effizienten Bedarfsplanung
- Evaluierung des Konzeptes

PARTNER



BETREUUNG

Institut für Maschinenbau- und Betriebsinformatik

Dipl.-Ing. Dietmar Neubacher,

Tel.: 873-8002, mail: dietmar.neubacher@tugraz.at

Dipl.-Ing. Birgit Mösl,

Tel.: 873-8003, mail: birgit.moesl@tugraz.at