

Masterarbeit

THEMA

TECHNOLOGIEN ZUR INDOOR- LOKALISIERUNG IN DER MOTORENFERTIGUNG

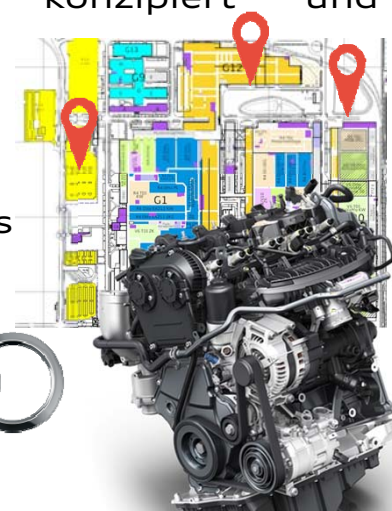
INHALTE

Audi Hungaria Motor produziert am Standort Győr mit ca. 2 Mio. Motoren fast die gesamte Audi-Motorenpalette. Im Zuge des Kooperationsprojekts TPM4.0 entsteht ein innovatives System, welches unter anderem Industrie 4.0 Technologien effizient in den Prozessablauf integriert. Diese bieten auch die Möglichkeit der Echtzeit-Lokalisierung von Objekten und Personen am Shop Floor und tragen dadurch einen wesentlichen Mehrwert zur Planung und Steuerung bei.

Im Zuge der Masterarbeit sollen zum einen die Anforderungen an Indoor-Lokalisierungssystemen für unterschiedliche produktionsunterstützende Anwendungen vor Ort erhoben werden. Zum anderen soll sowohl durch ein Screening von Technologien zur Positionsbestimmung, als auch einer Analyse der bereits verwendeten Systemlandschaft, mögliche Einsatzfelder analysiert, konzipiert und bewertet werden.

AUFGABEN

- ▶ Anforderungsanalyse und Definition der Use Cases
- ▶ Technologiescreening und -mapping zu den Use Cases



PARTNER

Audi
Hungaria



BETREUUNG

Institut für Maschinenbau- und Betriebsinformatik
Dipl.-Ing. Dietmar Neubacher,
Tel.: 873-8002, mail: dietmar.neubacher@tugraz.at
Dipl.-Ing. Dr. techn. Gerald Lichtenegger,
Tel.: 873-8003, mail: gerald.lichtenegger@tugraz.at