

THEMA

SUPPLY CHAIN MODELLIERUNG

PARTNER



LOGICDATA ist Innovationsführer und internationale Größe im Bereich microcontrollerbasierter Motorsteuerungen, Antriebssystemen und Bedienelementen für ergonomische Lösungen der Möbelbranche.

ZIELSETZUNG

Die Fertigung, Montage und Qualitätskontrolle der Antriebssysteme erfolgen aktuell an verschiedenen Standorten in Europa und Asien; der größte Absatzmarkt befindet sich jedoch in Nordamerika. Im Zuge dieser Arbeit sollen mögliche Szenarien einer Supply Chain auf Basis vordefinierter Zielgrößen modelliert und mithilfe quantitativer Methoden analysiert werden. Ziel ist es optimale Konfigurationen abzuleiten, und kritisch zu würdigen.

INHALT

- Darstellung und kritischer Vergleich möglicher Modellierungsmethoden für Supply Chain
- Faktorenanalyse für die Modellierung von Supply Chains
- Ableitung von Empfehlungen für die „optimale“ Supply Chain Konfiguration auf Basis des Modells



BETREUUNG

Institut für Maschinenbau- und Betriebsinformatik
Dipl.-Ing. Dietmar Neubacher,
Tel.: 873-8002, mail: dietmar.neubacher@tugraz.at

Dipl.-Ing. Christoph Wolfsgruber,
Tel.: 873-8007, mail: christoph.wolfsgruber@tugraz.at